

► TÜRENPRODUKTION

ROBUST-Serie
Kompakte Produktionslinien
zur Herstellung von Türen

► DOOR PRODUCTION

ROBUST-Series
Compact production lines
for doors



TÜRENPRODUKTION
DOOR PRODUCTION

BÜRKLE 
PROCESS TECHNOLOGIES



Der Stammsitz unseres 1920 gegründeten Unternehmens liegt im Nordschwarzwald. *The headquarters of Robert Bürkle GmbH, founded in 1920, are in the Black Forest region in the South-West of Germany.*



Unsere Niederlassung in Rietberg-Mastholte/Westfalen. *Branch of Robert Bürkle GmbH in Rietberg-Mastholte/Westphalia.*

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Beschichtungstechnologie.

Mit über 700 Mitarbeitern planen und bauen wir u. a. Maschinen und Anlagen für die Möbel-, Holzwerkstoffplatten-, Türen-, Parkett und Bauindustrie.

Durch überdurchschnittliche Aufwendungen für Forschung und Entwicklung und den hohen technischen Standard sind unsere Maschinen und Anlagen weit über die Grenzen Deutschlands hinaus bekannt.

Über 80 % der Bürkle-Anlagen werden weltweit exportiert. Das Unternehmen betreibt Niederlassungen in Europa, Amerika und Asien.

Unser Know-how bieten wir von der Planung und Entwicklung bis zur Fertigstellung von kompletten Systemen an. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlagen des großen Markterfolges.

» ROBERT BÜRKLE GMBH Niederlassung Mastholte

Der Standort unserer Niederlassung ist seit 1982 in Rietberg-Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbelindustrie. Aufgrund der langjährigen Erfahrung hat sich dieser Standort zum Kompetenzzentrum für Türen-, Leichtbau-, Parkett- und Dämmplattenanlagen entwickelt.

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle is among the world market leaders in the field of pressing and surface-finishing technologies.

With a staff of more than 700 employees we plan and manufacture e. g. machines and lines for the furniture, wood-based panel, door, parquet and building industry.

Owing to an above-average expenditure for research and development and the high technological standards, our machines and lines are well known beyond German borders.

Over 80 % of Bürkle machines are exported around the globe. The company has branches in Europe, America and Asia.

We offer our know-how from planning and design to installation and start-up of complete systems. Quality and the power of innovation are the key to our market success.

» ROBERT BÜRKLE GMBH Branch in Mastholte

Since 1982 the seat of our branch is in Rietberg-Mastholte/Westphalia, in the heart of the European furniture industry.

Based on the experience of many years, this site has evolved into a centre of competence for door, lightboard, parquet and insulation board lines.

e.a.sy SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE TÜRENPRODUKTION **e.a.sy** SYSTEM SOLUTIONS FOR THE DOOR PRODUCTION

e.a.sy solutions – Wirtschaftlichkeit, Systemtechnologie und Service stehen im Vordergrund.

Bürkle-Kunden verlassen sich auf die ausgereifte und zukunftsorientierte Technologie unserer Maschinen und Anlagen.

Deshalb werden Kundenanforderungen konsequent nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten umgesetzt.

Von der Beratung über die Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Inbetriebnahme einer Anlage begleitet uns ein Gedanke: Das Ergebnis soll **e.a.sy** sein!

Das bedeutet: Unsere gelieferten Systeme ermöglichen eine absolut wirtschaftliche Produktion, genügen höchsten technischen Ansprüchen und sind jederzeit modular erweiterbar.

Eine durchgängige Serviceorientierung rundet unser Programm ab: Service-Hotline und hoch entwickelte Diagnosesysteme gehören zu den Standards unseres Angebots und garantieren eine höchstmögliche Prozesssicherheit.



*economic application
systems by **BÜRKLE***

e.a.sy solutions – economic efficiency, system technology and service are in the focus.

Bürkle customers rely on the sophisticated and future-oriented technology of our machines and lines.

Therefore, the requirements of our customers are implemented consistently according to economic aspects.

*From the advisory service, development and design to installation and start-up of a line, we have one objective: The result must be **e.a.sy**!*

This means: Our supplied systems allow an absolutely economic production, meet highest technical demands and can be extended by adding modules at any time.

A consistent service orientation completes our programme: service hotline and sophisticated diagnostic systems are a standard feature for us and ensure the highest possible process reliability.

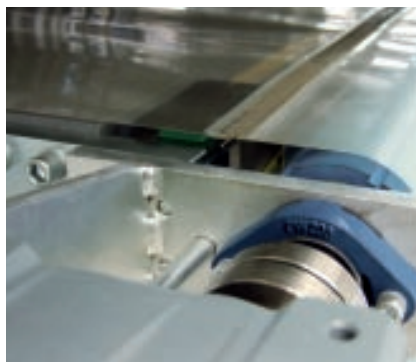
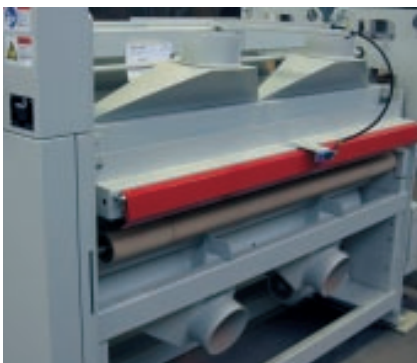
KOMPAKTE PRODUKTIONSLINIE FÜR TÜREN ROBUST SERIE

COMPACT DOOR PRODUCTION LINE OF ROBUST SERIES



Die Türenproduktionslinien der ROBUST-Serie bieten durch den modularen Aufbau viele Möglichkeiten. Diese Linien sind ideal für Hersteller, die professionelle Technik zur Herstellung von kleineren Produktionsmengen oder zur Herstellung von Sondertüren benötigen. Die hundertfach bewährte Bürkle-Anlagentechnik spiegelt die hohen Standards in den Komponenten wieder: Die ROBUST Serie besteht grundsätzlich aus einer RCG-Vierwalzen-Leimauftragsmaschine für wässrige Leime, einer Station zur Materialbereitstellung und zum manuellen Auflegen von beleimten und unbeleimten Türkomponenten wie Decklagen, Einlagen, Rahmen und Riegeln sowie einer beheizten Durchlauf-Pressanlage mit Auslauf zur Türrohlings-Abnahme. Bei allen Linien sind Leimauftragsmengen, Materialformate, Pressdrücke, Presstemperatur und Presszeiten einstellbar. Neben der Grundausstattung sind verschiedene Optionen verfügbar. Alle Linien können jederzeit durch zusätzliche Automatisierungsstufen erweitert werden.

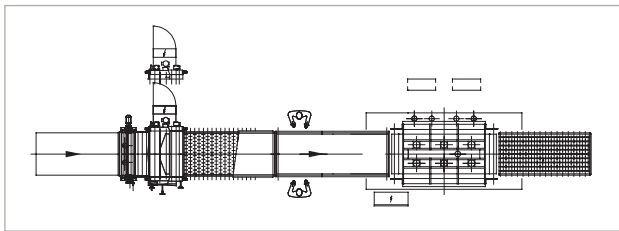
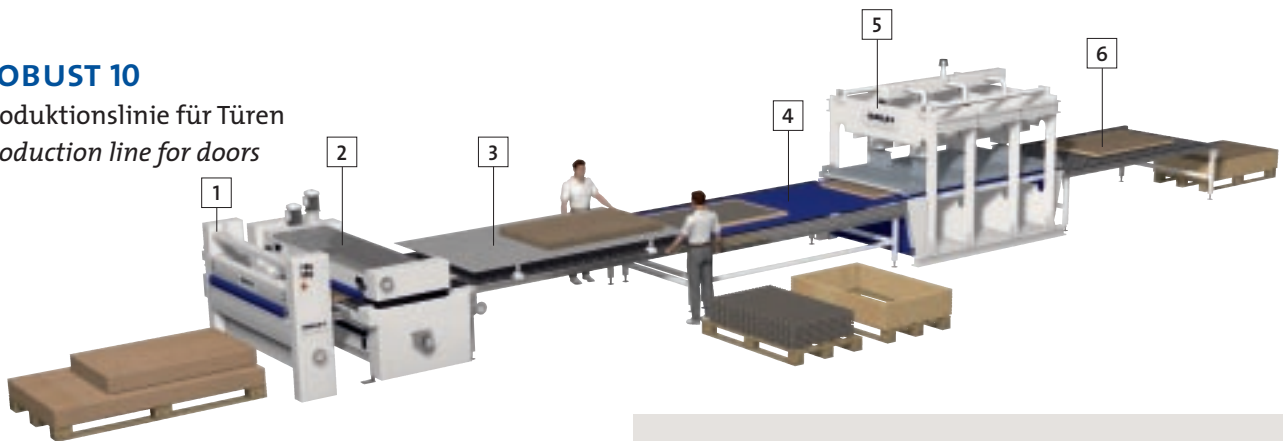
Due to the modular design, the ROBUST Series doors production lines are offering various line layouts and features. These lines are the answer for manufacturers who would like to use professional technologies for the production of smaller capacities or for the manufacturing of special doors. Hundredfold experienced technology with the latest state-of-the-art features are included in the equipment: The basics of the ROBUST series are generally roller coating machine model RCG with four rollers, usable with water-based glue, a place for providing material and for manual assembling of glued and unglued door components like top layer, middle layer, frames and rails as well as a heated throughfeed press installation with an outfeed system for raw door leaf handling. All lines are adjustable with respect to the amount of glue application, material sizes, press pressure, press temperature and the press time. In addition to the basic line a variety of options is available. All lines can be upgraded by additional automation equipment.



KOMPAKTE PRODUKTIONSLINIE FÜR TÜREN ROBUST SERIE COMPACT DOOR PRODUCTION LINE OF ROBUST SERIES

ROBUST 10

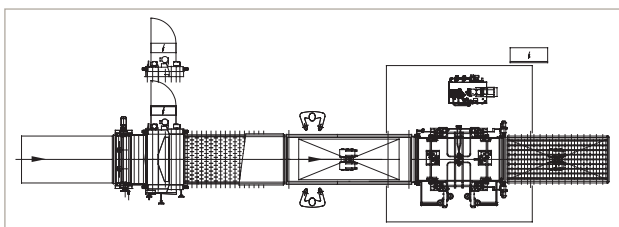
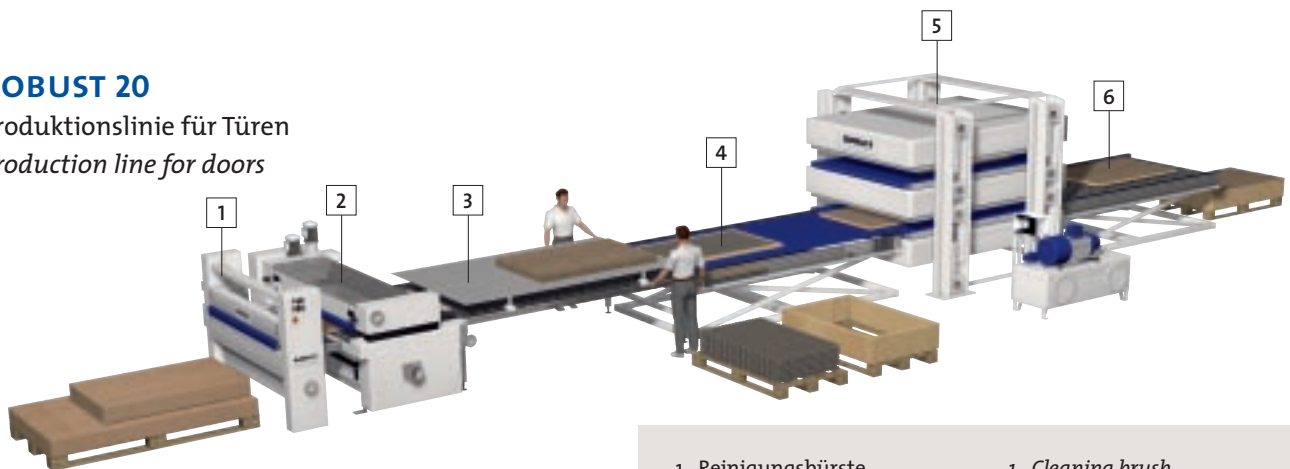
Produktionslinie für Türen
Production line for doors



- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|--|
| 1 | Reinigungsbürste | 1 | Cleaning brush |
| 2 | Leimauftragsmaschine | 2 | Glue application |
| 3 | Scheibenbahn mit
Materialplattform | 3 | Disc transport track with
material platform |
| 4 | Legestation | 4 | Lay-up station |
| 5 | ODW-Press | 5 | Press ODW |
| 6 | Auslaufrollenbahn | 6 | Outfeed roller conveyor |

ROBUST 20

Produktionslinie für Türen
Production line for doors

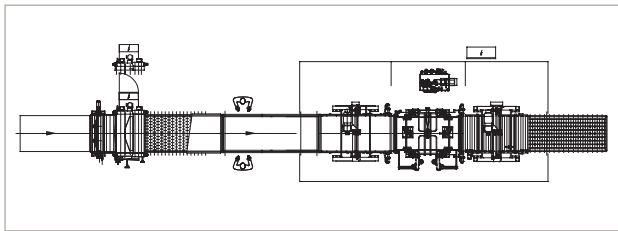
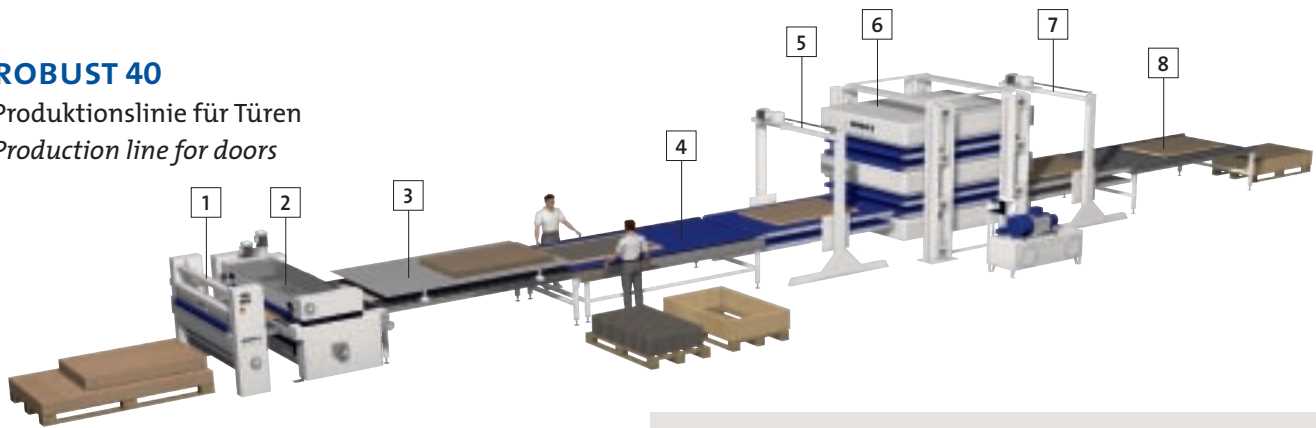


- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|--|
| 1 | Reinigungsbürste | 1 | Cleaning brush |
| 2 | Leimauftragsmaschine | 2 | Glue application |
| 3 | Scheibenbahn mit
Materialplattform | 3 | Disc transport track with
material platform |
| 4 | Legestation | 4 | Lay-up station |
| 5 | Optima-Press 2 x 1 | 5 | Optima press 2 x 1 |
| 6 | Auslaufrollenbahn | 6 | Outfeed roller conveyor |

KOMPAKTE PRODUKTIONSLINE FÜR TÜREN ROBUST SERIE COMPACT DOOR PRODUCTION LINE OF ROBUST SERIES

ROBUST 40

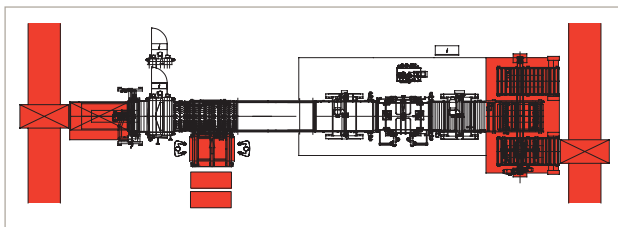
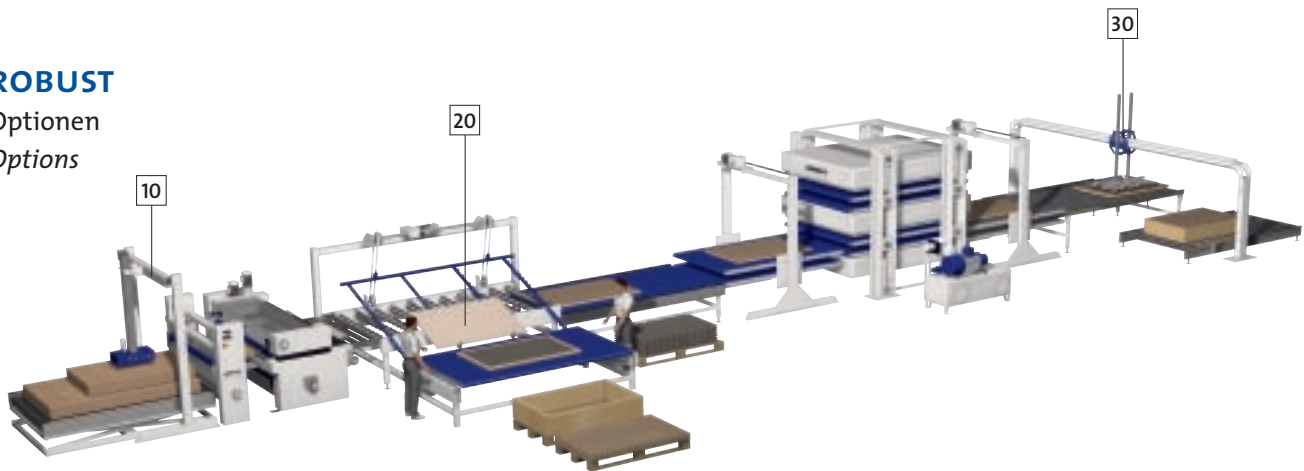
Produktionslinie für Türen
Production line for doors



- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|--|
| 1 | Reinigungsbürste | 1 | Cleaning brush |
| 2 | Leimauftragsmaschine | 2 | Glue application |
| 3 | Scheibenbahn mit
Materialplattform | 3 | Disc transport track with
material platform |
| 4 | Legestation | 4 | Lay-up station |
| 5 | Beladekorb | 5 | Loading basket |
| 6 | Optima-Press 2x2 | 6 | Optima press 2x2 |
| 7 | Entladekorb | 7 | Unloading basket |
| 8 | Auslaufrollenbahn | 8 | Outfeed roller conveyor |

ROBUST

Optionen
Options



- | | | | |
|----|--------------------|----|------------------|
| 10 | Plattenbeschickung | 10 | Board infeed |
| 20 | Legestation | 20 | Lay-up station |
| 30 | Stapelung | 30 | Stacking station |

KOMPAKTE PRODUKTIONS-LINIE FÜR TÜREN ROBUST SERIE

COMPACT DOOR PRODUCTION LINE OF ROBUST SERIES

Typ	ROBUST 10	ROBUST 20	ROBUST 40	Type
Produktlänge (mm)	1800 – 2600	1800 – 2400	1800 – 2400	Material length (mm)
Produktbreite (mm)	350 – 1300	350 – 1300	350 – 1300	Material width (mm)
Dicke (mm)	3 – 80	3 – 80	3 – 80	Thickness (mm)
max. Gewicht (kg)	120	150	150	max. load (kg)
Leimtyp	PVA'c / Harnstoff	PVA'c / Harnstoff	PVA'c / Harnstoff	Glue spec.
Auftragsmenge (g/m ²)	70 – 120	70 – 120	70 – 120	Amount of application (g/m ²)
Presse	ODW	OPTIMA	OPTIMA	Press type
Pressformat (m)	1,4 x 3,2	1,2 x 2,6	1,2 x 2,4	Press size (m)
Pressetagen	1	2 x 1	2 x 2	Openings / daylight
max. Pressdruck	60 N/cm ²	44 N/cm ²	44 N/cm ²	max. press pressure
Elekt. Anschluss	22 kW	31 kW	38 kW	Elec. connection
Heizung	El. 114 kW	HW (47.100 kcal/h)	HW (70.600 kcal/h)	Heating
Arbeitshöhe (mm)	940 +/- 15	940 +/- 15	940 +/- 15	Working height (mm)
Bediener	1-2	2	2	Operators
Leistung 3-lagig (ca. Stk./380 min) bei 60 sec./mm	110	215	410	Capacity 3-layer (pcs./380 min) at 60 sec./mm
Leistung 5-lagig	90	180	350	Capacity 5-layer
Leistung 7-lagig	50	100	200	Capacity 7-layer
Leistung Furnieren	435	800	1380	Capacity veneering



ROBUST SERIE:

- Modularer Aufbau mit Erweiterungsmöglichkeiten und Optionen
- Einstellbare Presszeiten, Pressdrücke
- Einstellbare Leimauftragsmengen mit 4-Walzen Leimauftragsmaschine
- Auflegen aller Einzel-Komponenten in der Linie oder Verwendung von vorgefertigten Teilen
- Beheizung der Presse mit Heisswasser inklusive Temperaturregelung
- Inklusive Schutzgitter
- Inklusive Dokumentation und Bedienungsanleitung
- Gesamtlinie entspricht CE-Bestimmungen
- Betriebsspannung standard 400V/50Hz, 3 Phasen

ROBUST SERIES:

- Modular line design with various line upgrades and options
- Adjustable pressing times and specific press pressures
- Adjustable glue application by means of 4 roller-glue spreader
- Assembly of components in the line or assembly of pre-fabricated components
- Press heating with hot water including temperatur regulation
- Including saftey fences
- Including documentation and operating manual
- Line design according to CE-Regulations
- Electrical connection standard 400V/50Hz, 3 phase

ROBERT BÜRKLE GMBH

Stuttgarter Straße 123

D-72250 Freudenstadt

Telefon +49 (0) 74 41 / 58-0

Telefax +49 (0) 74 41 / 78 13

www.buerkle-gmbh.de

buerkle@buerkle-gmbh.de

ROBERT BÜRKLE GMBH

Niederlassung Mastholte

Gewerbestraße 5

D-33397 Rietberg-Mastholte

Telefon +49 (0) 29 44 / 9 70 70

Telefax +49 (0) 29 44 / 60 70

buerkle@buerkle-gmbh.de

BÜRKLE